

# FastMig M – Nachgewiesene Zuverlässigkeit mit führender Schweißtechnologie



## + Kurzbeschreibung

- Modulares Design
- Zwei Paketoptionen: Regulär und Synergisch
- Multispannungs-Stromquelle erhältlich
- Alle Wise™-Produkte zur Optimierung der Schweißarbeiten
- MasterTig LT 250 und ArcFeed-Anschluss an Stromquelle mit dem optionalen AS-Kit
- SuperSnake Drahtvorschub für große Reichweiten
- Schweißwagen MagTrac F 61 für verbesserte Produktivität

## + Anwendungsbereiche

- Offshore und Schiffswerften
- Metallbauunternehmen
- Bauindustrie



## Produktpaketoptionen

FastMig M ist eine modulare Schweißmaschinenreihe, die drei Stromquellen und drei Drahtvorschubgeräte als Optionen anbietet.

Es sind zwei FastMig M Pakete mit optionaler Luft- oder Flüssigkühlung erhältlich:

### Reguläres Paket

- Reguläres Paket für starke und zuverlässige industrielle Schweißanwendungen zu einem erschwinglichem Preis
- Ausgestattet mit dem MR-Bedienpanel
- Einfache bewährte Zwei-Knopf-Steuerung



### Synergisches Paket

- Synergisches Paket für anspruchsvolle Industrieanwendungen
- Ausgestattet mit dem MS-Bedienpanel
- Klare optische Darstellung der Schweißparameter und -programme, Ein-Knopf-Steuerung des Schweißstroms, einfache Einrichtung und Auswahl der Speicherkanäle



Siehe detaillierte technische Informationen und Bestellnummern weiter unten auf diesem Datenblatt.



Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)



# FastMig M – Nachgewiesene Zuverlässigkeit mit führender Schweißtechnologie

Sie können für Ihr reguläres oder synergisches FastMig M Paket eine der folgenden drei Stromquellen und Drahtvorschubgeräte auswählen.

## Optionen für die Stromquelle

### Drei Leistungsstufen:

- 320 A bei 100 % Einschaltdauer
- 420 A bei 60 % Einschaltdauer
- 420 A bei 60 % Einschaltdauer (Multispannung)
- 520 A bei 60 % Einschaltdauer
- Der Netzanschluss erfolgt mit 400 V (3 Phasen)  
Die Multispannungsversion akzeptiert auch einen 3-phasigen Netzanschluss mit 220-230 V und 380-400 V

Siehe detaillierte technische Informationen und Bestellnummern weiter unten auf diesem Datenblatt.



## Optionen für das Drahtvorschubgerät

- FastMig MXF 63 ist eine kleine und leichte Version für 200 mm Drahtspulen
- FastMig MXF 65 ist eine Version mit Vollmetallgehäuse für 300 mm Drahtspulen
- FastMig MXF 67 ist eine besonders robuste Version mit doppelwandigem Kunststoffgehäuse für 300 mm Drahtspulen

HINWEIS: Alle Drahtvorschubmodelle bieten eine EL-Version mit synergischen MS-Bedienpanelen.

## Optionen für das Bedienpanel

- MR-Bedienpanele passen zu den regulären FastMig M-Paketen
- MR 200 passt zu MXF 63 Drahtvorschubgeräten und MR 300 passt zu MXF 65 und MXF 67 Drahtvorschubgeräten
- MS-Bedienpanele passen zu den synergischen FastMig M-Paketen
- MS 200 passt zu MXF 63 EL Drahtvorschubgeräten und MS 300 passt zu MXF 65 EL und MXF 67 EL Drahtvorschubgeräten



# FastMig M – Nachgewiesene Zuverlässigkeit mit führender Schweißtechnologie

---

## Kühloptionen

- Sie können Ihr FastMig M-System entweder luftgekühlt oder mit der Flüssigkühlung FastCool 10 erwerben

## Kompatibilität zu Schweißqualitätslösungen

- ArcQuality Schweißmanagementsystem
- ArcInfo Schweißüberwachungssystem
- Kemppi WPS-Universalpakete für E-Hand- und MIG/MAG-Schweißen

## Optionale Extras

- Das AS Kit ist eine optionale Steuerungseinheit für die Stromquelle FastMig M. Es ermöglicht eine eigenständige Nutzung der Stromquelle für E-Hand-Schweißarbeiten und für externe Geräte wie MasterTig LT 250 und ArcFeed
- SuperSnake-Zwischenvorschubgerät für besonders große Arbeitsbereiche bis zu 30 m
- Schweißwagen MagTrac F 61
- Fernregler R10, R20, R30
- Brenner-Fernregler RMT10
- Transportwagen PM 500, P 501
- Brennerhalter GH 30
- Schutzvorrichtungen für MXF 63
- Gaswächter GG200/300
- Wise™- und Match™-Produkte für synergische Pakete



## Technische Daten

	FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Anschlussspannung			
3~, 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20%	400 V, -15 %...+20%	400 V, -15 %...+20%
Anschlussleistung			
60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F 4G6 (5 m)	H07RN-F 4G6 (5 m)	H07RN-F 4G6 (5 m)
Sicherung (träge)	25 A	35 A	35 A
Ausgangsleistung bei 40 °C			
60% ED	-	420 A	520 A
100 % ED	320 A	380 A	430 A
Schweißstrom und Spannungsbereich			
E-Hand	15 A / 20 V – 320 A / 45 V	15 A / 20 V – 420 A / 44 V	15 A / 20 V – 520 A / 43 V
MIG	20 A / 12 V – 320 A / 45 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 520 A / 43 V
Max. Schweißspannung	45 V	45 V	45 V
E-Hand-Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 50-58 V	U <sub>0</sub> = 50-58 V	U <sub>0</sub> = 50-58 V
Leerlaufleistung	25 W	25 W	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	88%	89 %	89%
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0,80	0,87	0,90
Betriebstemperatur	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Schutzart	IP23S	IP23S	IP23S
EMV-Klasse	A	A	A
Kurzschlussstrom S <sub>sc</sub> des Versorgungsnetzes mindestens	-	5,6 MVA	5,8 MVA
Abmessungen			
Länge	590 mm	590 mm	590 mm
Breite	230 mm	230 mm	230 mm
Höhe	430 mm	430 mm	430 mm
Gewicht	34 kg	35 kg	36 kg
Spannungsversorgung für Hilfsgeräte	50 V DC	50 V DC	50 V DC
X14, X15	6,3 A Sicherung (träge)	6,3 A Sicherung (träge)	6,3 A Sicherung (träge)
Betriebsspannung (für Kühleinheit)	400 V, -15 %...+20%	400 V, -15 %...+20%	400 V, -15 %...+20%

## Technische Daten

FastMig™ M 420MV		230-V-Bereich	400-V-Bereich
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	220 V -10 % bis 230 V +10 %	380 V -10 % bis 440 V +10 %
Anschlussleistung	60 % ED	21 kVA	22 kVA
	100 % ED	18 kVA	19 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Sicherung (träge)		50 A	35 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100% ED	380 A	380 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	E-Hand	15 A / 20 V – 420 A / 48 V	15 A / 20 V – 420 A / 44 V
	MIG	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V
Max. Schweißspannung		48 V	44 V
Leerlaufspannung	E-Hand	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
	MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 60 – 65 V	U <sub>0</sub> = 53 – 58 V
Leerlaufleistung		25 W	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom		87%	87%
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,85	0,82
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Schutzart		IP23S	IP23S
EMV-Klasse		A	A
Kurzschlussstrom S <sub>sc</sub> des Versorgungsnetzes mindestens		N. V.	5,6 MVA
Abmessungen	L x B x H	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Gewicht		49 kg	49 kg
Spannungsversorgung für Hilfsgeräte		50 V DC	50 V DC
X14, X15		6,3 A Sicherung (träge)	6,3 A Sicherung (träge)
Betriebsspannung (für Kühleinheit)		380 V -10 % bis 440 V +10 %	380 V -10 % bis 440 V +10 %

## Technische Daten

FastMig		MXF 63	MXF 65	MXF 67 EL
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)		50 V DC	50 V DC	50 V DC
Anschlussleistung		100 W	100 W	100 W
Ausgangsleistung bei 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Drahtvorschubgeschwindigkeit		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen	4 Rollen	4 Rollen
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm	32 mm	32 mm
Zusatzwerkstoff	∅ Fe, Ss	0,6-1,6 mm	0,6-1,6 mm	0,6-1,6 mm
	∅ Fülldraht	0,8-1,6 mm	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0-2,4 mm
Drahtspule	Gewicht max.	5 kg	20 kg	20 kg
	max. ∅	200 mm	300 mm	300 mm
Max. Gasdruck		0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
Brenneranschluss		Euro	Euro	Euro
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzart		IP23S	IP23S	IP23S
Abmessungen	L x B x H	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Gewicht		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

## Bestellangaben

<b>Stromquellen</b>			
FastMig M 320			6132320
FastMig M 420			6132420
FastMig M 520			6132520
FastMig M 420MV			6132423

  

<b>Drahtvorschubgeräte</b>			
MXF 65 EL	Für die Verwendung mit MS Panel		6152100EL
MXF 67 EL	Für die Verwendung mit MS Panel		6152200EL
MXF 63 EL	Für die Verwendung mit MS Panel		6152300EL
MXF 65	Für die Verwendung mit MR Panel		6152100
MXF 67 EL	Für die Verwendung mit MR Panel		6152200
MXF 63 EL	Für die Verwendung mit MR Panel		6152300

  

<b>Panele für Drahtvorschubgeräte</b>			
FastMig MR 200			6136100
FastMig MR 300			6136200
FastMig MS 200			6136300
FastMig MS 300			6136400

  

<b>Software</b>			
Schweißfunktion WiseFusion			9991014
Schweißfunktion WisePenetration			9991000
WiseRoot-Schweißverfahren			6265011
WiseThin-Schweißverfahren			9991013
WiseSynergicMig			9990420
MatchLog			9991017
MatchPIN			6265026

## Bestellangaben

Zubehör		
Massekabel	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
Massekabel	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
Kabel für E-Hand-Schweißen	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
Kabel für E-Hand-Schweißen	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184701
AS KIT		6264263
Kühleinheit FastCool 10		6068100
Schaltschrankheizung KWF 200/300		6185288
Brennerhalter GH 30		6256030
Synchronisationseinheit für Zwischendrahtvorschubgeräte MXF Sync 65		W004030
SuperSnake GT02S Zwischendrahtvorschubgerät	10 m	6153100
SuperSnake GT02S Zwischendrahtvorschubgerät	15 m	6153150
SuperSnake GT02S Zwischendrahtvorschubgerät	20 m	6153200
SuperSnake GT02S Zwischendrahtvorschubgerät	25 m	6153250
SuperSnake GT02S W Zwischendrahtvorschubgerät	10 m	6154100
SuperSnake GT02S W Zwischendrahtvorschubgerät	15 m	6154150
SuperSnake GT02S W Zwischendrahtvorschubgerät	20 m	6154200
SuperSnake GT02S W Zwischendrahtvorschubgerät	25 m	6154250
Transportwagen PM500		6185291
Transportwagen P 501		6185269
Transportwagen PM 501		6185292
Transportwagen PM 502		6185293
Aufhängesatz für MSF 55 & MXF 65		W001694
Aufhängevorrichtung KFH 1000		6185100
KV 200 Montagesatz für 2 Drahtvorschubeinheiten		6185249
R10		6185409
R20	5 m	6185419
DataRemote R30	5 m	6185420
DataRemote R30	10 m	618542001
RMT 10 (für PMT MIG-Schweißbrenner)		6185475
Fernregler-Zwischenkabel	10 m	6185481



## Bestellangaben

MIG-Schweißbrenner			
PMT 35		3 m	6253513
PMT 35		4,5 m	6253514
PMT 42		3 m	6254213
PMT 42		4,5 m	6254214
PMT 50		3 m	6255013
PMT 50		4,5 m	6255014
PMT 30W		3 m	6253043
PMT 30W		4,5 m	6253044
PMT 42W		3 m	6254203
PMT 42W		4,5 m	6254204
PMT 52W		3 m	6255203
PMT 52W		4,5 m	6255204
WS 35	Al 1,2 mm	6 m	6253516A12
WS 30 W	Al 1,2 – 1,6 mm	6 m	6253046A12
WS 30 W	Al 1,2 – 1,6 mm	8 m	6253048A12
WS 42 W	Al 1,2 – 1,6 mm	6 m	6254206A12
WS 42 W	Al 1,2 – 1,6 mm	8 m	6254208A12
WS 35	Ss 1,0 mm	6 m	6253516S10
WS 30 W	Ss 1,0 mm	6 m	6253046S10
WS 30 W	Ss 1,2 mm	6 m	6253046S12
WS 30 W	Ss 1,0 mm	8 m	6253048S10
WS 30 W	Ss 1,2 mm	8 m	6253048S12
WS 42 W	Ss 1,0 mm	6 m	6254206S10
WS 42 W	Ss 1,2 mm	6 m	6254206S12
WS 42 W	Ss 1,0 mm	8 m	6254208S10
WS 42 W	Ss 1,2 mm	8 m	6254208S12

Eine vollständige Liste der Schweißbrenner finden Sie auf der Kemppi Website unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com).

Zwischenkabel		1,8 m	6260401
Zwischenkabel		5 m	6260405
Zwischenkabel		10 m	6260326
Zwischenkabel		15 m	6260325
Zwischenkabel		20 m	6260327
Zwischenkabel		30 m	6260330
Zwischenkabel, wassergekühlt		1,8 m	6260410
Zwischenkabel, wassergekühlt		5 m	6260407
Zwischenkabel, wassergekühlt		10 m	6260334
Zwischenkabel, wassergekühlt		15 m	6260335
Zwischenkabel, wassergekühlt		20 m	6260337
Zwischenkabel, wassergekühlt		30 m	6260340

Die Kabel sind auch in anderen Längen erhältlich.