

# FitWeld Evo 300

## Ausgezeichnete Leistungsfähigkeit, Kompaktbauweise, Multispannung



### Kurzbeschreibung

- 300 A bei 30 % Einschaltdauer
- 15,4 kg
- Für 220 - 440 V 3-Phasen Eingangsspannung
- Digitale Anzeige und Messung
- Starkes Gehäuse mit LED-Beleuchtung und optionaler Heizung
- Einfache Umpolung für Schweißen mit positivem oder negativem Strom
- 2T/4T-Funktion
- 200 mm Spulengröße (5 kg)
- GasGuard™
- QuickArc™
- GT WireDrive™



### Anwendungsbereiche

- Heftschweißen
- Installation und Wartung
- Metallbearbeitung und -verarbeitung
- Verarbeitungsindustrie
- Kfz-Reparatur
- Schiffswerften und Offshores
- Vermietung und Verleih
- Landwirtschaft



Energy efficient

## Hauptmerkmale

Die FitWeld Evo 300 ist die neueste kompakte und tragbare MIG-/MAG-Schweißlösung von Kemppi mit vielen innovativen Design-Techniken. Die Zündfunktion QuickArc™, der neueste GT-WireDrive™-Mechanismus, die Brights™-Gehäusebeleuchtung und weitere Funktionen ermöglichen eine schnellere, leichtere und sicherere Schweißarbeit in der Schwerindustrie. Die kompakte und leichte FitWeld 300 Evo ist eine wirtschaftliche Schweißmaschine, mit der im Vergleich zu herkömmlichen E-Hand-Schweißgeräten bis zu 57 % an Energie bei der Leistungsaufnahme eingespart werden kann.

- Tragbar mit 300 A / 15,4 kg – einfacher Transport auf die Baustelle. Starke Griffe an Ober- und Rückseite des verstärkten Kunststoffgehäuses.
- Verwendung für Heft-, Montage- und sogar leichtes Produktionsschweißen.
- Auslegung als Multispannungsquelle für Anschluss an 220 - 440 V 3-Phasen-Eingangsspannungen.
- Stromsteuerung wird über einfache, auf dem Panel montierte Regler eingestellt. Die digitale Anzeige gewährleistet eine schnelle und präzise Einstellung der voreingestellten Spannung und der Geschwindigkeitsparameter des Drahtvorschubs.



# FitWeld Evo 300

## Technische Daten

FitWeld Evo 300		
Anschlussspannung	3 ~, 50/60 Hz	220 V -10 % bis 440 V +10 %
Anschlussleistung bei Höchststrom		10,8 kVA
Versorgungsstrom	30 % ED $I_{1max}$	220 - 230 V: 29 A
	30 % ED $I_{1max}$	380 - 440 V: 17 A
	30 % ED $I_{1eff}$	220 - 230 V: 16 A
	30 % ED $I_{1eff}$	380 - 440 V: 9 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	30 % ED	300 A / 29,0 V
	40 % ED	250 A / 26,5 V
	60 % ED	210 A / 24,5 V
	100 % ED	170 A / 22,5 V
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)
Sicherung (träge)	220 - 230 V	16 A
	380 - 440 V	10 A
Leerlaufspannung	220 V AC	42 V DC
	440 V AC	86 V DC
Leistungsfaktor bei Höchststrom	220 - 230 V	0,93
	380 - 440 V	0,94
Wirkungsgrad bei Höchststrom	220 - 230 V	83 %
	380 - 440 V	84 %
Schweißspannungsbereich		11-32 V
Max. ø der Drahtspule (mm)		200 mm
Drahtvorschubmechanismus		2-Rollen-Vorschub
Drahtvorschubgeschwindigkeit		0 - 18 m/min
Zusatzwerkstoff	Fe-Massivdraht	0,8-1,2 mm
	Fe-Fülldraht	0,8-1,2 mm
	Edelstahl	0,8-1,2 mm
	Al-Draht	1,0-1,2 mm
Abmessungen	L x B x H	457 x 226 x 339 mm
Gewicht		15,4 kg
EMV-Klasse		A
Kurzschlussstrom Ssc des Versorgungsnetzes mindestens		1,9 MVA
Schutzart		IP23S
Betriebstemperatur		-20 °C bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 °C bis +60 °C
Normen		IEC/EN 60974-1 IEC/EN 60974-5 IEC/EN 60974-10

## Bestellangaben

FitWeld Evo 300	6291200
FitWeld Evo 300 + FE32, 3,5 m	P2103
FitWeld Evo 300 + FE32, 5 m	P2104
FE32 3,5 m	6603203
FE32 5 m	6603204
FE35 3,5 m	6603503
FE35 5 m	6603504
MMT 32, 3 m	6253213MMT
MMT 32, 4,5 m	6253214MMT
Massekabel (35 mm <sup>2</sup> , 5 m)	6184311
Schutzgasschlauch, 6 m	W000566