

Kempact RA

Wechseln Sie zum neuen Standard



+ Verkaufsargumente

- Moderne, energieeffiziente Stromquelle
- Hervorragende Schweißleistung mit gemischtem oder CO₂-Schutzgas
- Präzise und saubere Lichtbogenzündung
- Max. Ausgangsleistung bei 35% Einschaltdauer
- Großes, deutliches LCD-Display
- WireLine™-Serviceanzeige
- GasMate™-Gehäusedesign ermöglicht das Laden der Zylinder auf Bodenebene
- Brights™-Gehäusebeleuchtung
- HotSpot™-Wärmebehandlung
- 2T/4T-Brennerfunktion
- Arc-Timer für Punkt- und Intervallschweißen
- Ersatzteillagen • 3,5 m FE-Schweißbrenner
- Kempki Gewährleistung 2+



Hauptmerkmale

Die Kempact RA wurde für moderne Schweißwerkstätten konstruiert. Ihr stilvolles und zweckgebundenes Design steht im Einklang mit der hohen Gerätequalität und den funktionalen Benutzervorteilen. Damit werden Schweißaufgaben produktiv, akkurat und effizient durchgeführt.

Kempact RA basiert auf dem neuesten Stromquellenprogramm von Kempki, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 180, 250 und 320 Ampere sowie die Auswahl zwischen ‚Regulären‘ (R) und ‚Adaptiven‘ (A) Bedienpanels, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken. Zum Lieferumfang gehören Schweißbrenner und Massekabel.

Zu den neuen technologischen Merkmalen gehören um mehr als 10 % gesenkte Energiekosten im Vergleich zu konventionell gesteuerten Stromquellen, die Brights™-Gehäusebeleuchtung für einfaches Drahtefädeln bei geringen Lichtverhältnissen, WireLine™-Serviceanzeige, die auf die Routinewartung der Drahtzufuhr hinweist sowie das integrierte GasMate™-Gehäusedesign, um das Laden der Gaszylinder und das Bewegen der Maschine einfach und sicher zu machen. Ganz gleich, welches Modell Sie wählen: Kempact RA gewährleistet optimale Ergebnisse für jede Schweißaufgabe.



Oberfläche des Kempact R Bedienpanels



Oberfläche des Kempact A Bedienpanels

Ausführliche Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie unter www.kempki.com

Kempact RA

Technische Daten

Kempact		181A		251R, 251A
Anschlussspannung	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15 %)
Anschlussleistung	50 % ED I _{lmax} (180 A)	5 kVA	30 % ED I _{lmax} (250 A)	8,5 kVA
Versorgungsstrom	50 % ED I _{lmax} (180 A)	22 A	30 % ED I _{lmax} (250 A)	36 A
	100 % ED I _{leff} (140 A)	16 A	100 % ED I _{leff} (150 A)	17 A
Anschlusskabel	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C	16 A	Typ C	20 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Leerlaufspannung		36V		36V
Leerlaufleistung		35W		35W
Leistungsfaktor bei Höchststrom	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Wirkungsgrad bei 100 % ED	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0 – 14,0 m/min		1,0 – 18,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0 – 26,0 V		8,0 – 29,0 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Schutzklasse		IP23S		IP23S
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Anschlussleistung	40 % ED I _{lmax} (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A)	12 kVA
Versorgungsstrom	40 % ED I _{lmax} (250 A)	11,9 A	35 % ED I _{lmax} (320 A)	17,2 A
	100 % ED I _{leff} (150 A)	6,1 A	100 % ED I _{leff} (190 A)	8,2 A
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C	10 A	Typ C	10 A
Schweißstrombereich		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Leerlaufspannung		41V		46V
Leerlaufleistung		25W		25W
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Wirkungsgrad bei 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit		1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min
Einstellbereich der Spannung		8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Schutzklasse		IP23S		IP23S
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Kempact RA

Technische Daten

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %
Anschlussleistung	40 % ED I _{lmax} (250 A)(230 V)	9 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A)(230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I _{lmax} (250 A)(400 V)	8,5 kVA	35 % ED I _{lmax} (320 A)(400 V)	12,5 kVA
Versorgungsstrom	40 % ED I _{lmax} (250 A)(230 V)	22,2 A	35 % ED I _{lmax} (320 A)(230 V)	33,3 A
	40 % ED I _{lmax} (250 A)(400 V)	12,3 A	35 % ED I _{lmax} (320 A)(400 V)	17,8 A
	100 % ED I _{leff} (150 A)(230 V)	10,8 A	100 % ED I _{leff} (190 A)(230 V)	14,8 A
	100 % ED I _{leff} (150 A)(400 V)	6,2 A	100 % ED I _{leff} (190 A)(400 V)	8,3 A
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sicherung	Typ C (230V)	16 A	Typ C (230V)	16 A
	Typ C (400V)	10 A	Typ C (400V)	10 A
Schweißstrombereich	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Leerlaufspannung		46V		50V
Leerlaufleistung		35W		35W
Leistungsfaktor bei Höchststrom	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Wirkungsgrad bei 100 % ED	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Einstellbereich Vorschubgeschwindigkeit	1,0 – 18,0 m/min		1,0 – 20,0 m/min	
Einstellbereich der Spannung	8,0 – 31,0 V		8,0 – 32,5 V	
Abmessungen	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Gewicht (ohne Brenner und Kabel)		44 kg		44 kg
EMV-Klasse		A		A
Schutzklasse		IP23S		IP23S
Normen: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Das GasMate-Gehäusedesign erleichtert das Einsetzen und Aufbewahren der Gaszylinder sowie das Bewegen der Maschine. Die Gaszylinder werden auf Bodenebene eingesetzt und mit starken Gurten gesichert.



Die Kempact Adaptive-Modelle (mit A gekennzeichnet) bieten spezielle Merkmale. Dazu gehören die Stromregelung je nach Blechdicke, Auswahl der Zusatzwerkstoffe und Speicherkanäle.

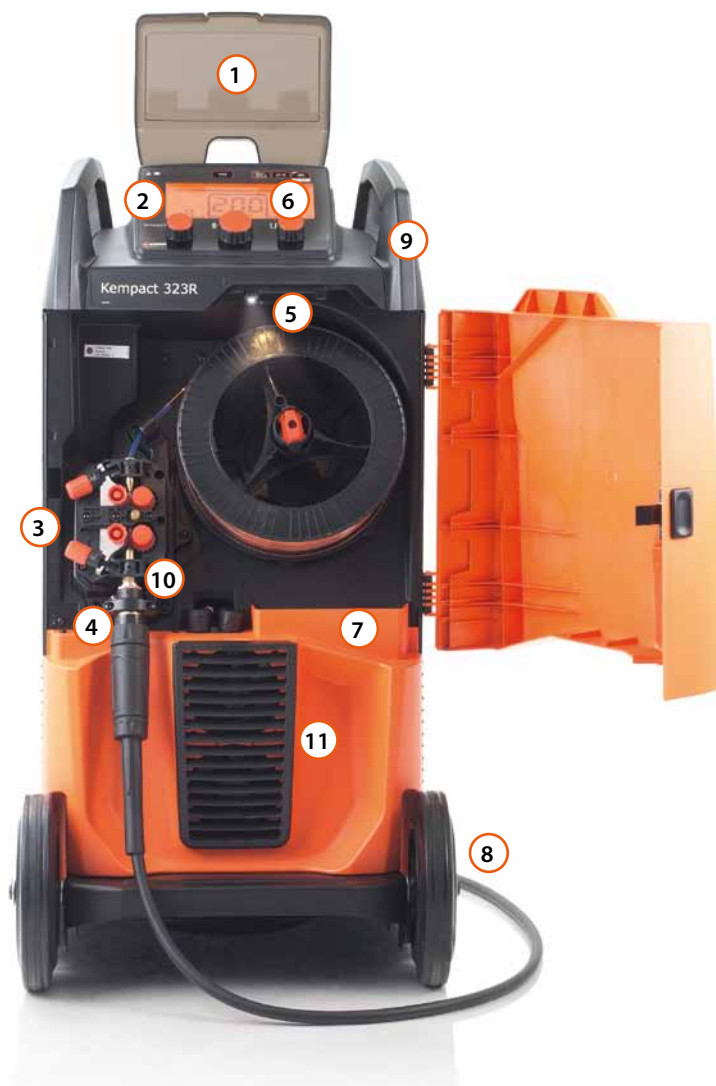


Die großen und gut ablesbaren LCD-Bedienpaneele vereinfachen die Einstellung der Parameter und Bezugswerte. Staufächer bieten praktische Lagerung und Zugang.

Kempact RA

Bestellangaben:

Kempact RA	Bestellnummer	Kempact RA	Bestellnummer
Kempact 181A, FE20 3,5 m	P2201	Kempact 323A, FE32 3,5 m	P2213
Kempact 181A, FE20 5 m	P2202	Kempact 323A, FE32 5 m	P2214
Kempact 251R, FE25 3,5 m	P2203	Kempact 253RMV, FE27 5 m	P2215
Kempact 251R, FE25 5 m	P2204	Kempact 253RMV, FE27 3,5 m	P2216
Kempact 251A, FE25 3,5 m	P2205	Kempact 253AMV, FE27 5m	P2217
Kempact 251A, FE25 5 m	P2206	Kempact 253AMV, FE27 3,5 m	P2218
Kempact 253R, FE27 3,5 m	P2207	Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 253R, FE27 5 m	P2208	Kempact 323RMV, FE32 5 m	P2220
Kempact 253A, FE32 3,5 m	P2209	Kempact 323AMV, FE32 3,5 m	P2221
Kempact 253A, FE32 5 m	P2210	Kempact 323AMV, FE32 5 m	P2222
Kempact 323R, FE32 3,5 m	P2211	Halter	9592106
Kempact 323R, FE32 5 m	P2212	Kohleelektrode	4192160



1. Robuste Plexiglas-Abdeckung und Filterscheibe bieten zusätzlichen Schutz und stilvolle Gestaltung.
2. Wählen Sie das ‚Reguläre‘- (R-Modell) oder das ‚Adaptive‘-Bedienpanel (A-Modell).
3. Drahtvorschub mit 2 Rollen (Modelle 181 und 251) oder 4 Rollen (Modelle 253 und 323).
4. Invertierter Brenneranschluss verlängert die Lebensdauer von Drahtvorschub und Brenner.
5. Brights™-Gehäusebeleuchtung für geringe Lichtverhältnisse.
6. WireLine™-Serviceanzeige warnt bei fälligen Wartungsarbeiten des Vorschubsystems.
7. Integrierte Fächer für Drahtvorschub und Brennerteile.
8. GasMate™-Gehäusedesign erleichtert das Beladen mit Zylindern und das Bewegen der Maschine.
9. Belastungsfähige Konstruktion aus Stahl und Kunststoffguss.
10. Leichter Austausch der Kabelanschlüsse.
11. Optionaler Partikelfilter für staubige Schweißumgebungen.