

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

MLS-Steuerung für höchste Qualität beim WIG-Schweißen



+ Kurzbeschreibung

- Geeignet für WIG- und E-Hand-Schweißen: DC-/DC+/AC/MIX-WIG
- Stromkosteneffizient, kompaktes Design
- MasterCool-Kühloption für anspruchsvolle Anwendungen
- MicroTack für schnelles Heftschiessen bei niedrigem Wärmeeintrag

+ Anwendungsbereiche

- Metallbau
- Schiffswerften und Offshore
- Chemie- und Prozessindustrie
- Mechanisiertes Schweißen



Energy efficient

Hauptmerkmale

Nur die besten Werkzeuge machen anspruchsvolle Arbeiten einfach. Die Schweißmaschinen der Reihe MasterTig MLS ACDC liefern allen WIG-Fachschweißern die Kontrolle, die zur Erfüllung ihrer genauen Anforderungen erforderlich ist. Kommen Sie in den Genuss der MLS-Leistungsfähigkeit. Die Auswahl umfasst ein 230 A Modell mit einer Spannungsversorgung von 230 V (einphasig) und zwei 300 A Drehstrommodelle mit einer Spannungsversorgung von 400 V bzw. 230/460 V. Die Produktreihe MasterTig MLS ACDC besteht aus Präzisionsschweißgeräten, die für alle schweißbaren Materialien und insbesondere für das Schweißen von Aluminium geeignet sind. Das modulare Design ermöglicht Ihnen, das Paket zusammenzustellen, das Ihren Erfordernissen am besten gerecht wird.

Die MLS-Schweißmaschinen können mit dem Bedienpanel ACS oder ACX ausgestattet werden, die beide eine schnelle Einstellung der Basisparameter, einschließlich der Gasvor-/nachströmzeit, der AC-Lichtbogenfrequenz und der Stromanstiegs-/absenkezeit gewährleisten. Das ACS-Bedienpanel bietet alle für das DC-, AC- und MIX-WIG-Schweißen mit entweder HF- oder Kontaktzündung erforderlichen Funktionen, wohingegen das Bedienpanel ACX Speicherkanäle sowie Zusatzfunktionen wie MicroTack und Pulsschweißen zur Verfügung stellt.



Alle Schweißgeräte der Reihe „MasterTig MLS ACDC“ können mit einem ACX- oder ACS-Bedienpanel ausgestattet werden, an denen zahlreiche nützliche Funktionen für eine angenehmere und effizientere Schweißarbeit eingestellt werden können.

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Technische Daten

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Anschlussspannung	50/60 Hz	1~, 230 V (±15 %)	3~, 230 V (-10%)...460 V (+10%)
Anschlussleistung bei 100 % ED	WIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	E-Hand	6,0 kVA	10 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)	4G2.5 (5 m)
Sicherung (träge)		15 A	20/16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	40 % ED (WIG)	230 A/ 19,2 V	300 A/ 22 V
	60 % ED (WIG)	200 A/ 18 V	230 A/ 19,2 V
	100 % ED (WIG)	170 A/ 16,8 V	190 A/ 17,6 V
	40 % ED (E-Hand)	180 A/ 27,2 V	250 A (230 V AC 30 %)/30 V
	60 % ED (E-Hand)	150 A/ 26 V	230 A/ 29,2 V
	100 % ED (E-Hand)	120 A/ 24,8 V	190 A/ 27,6 V
Schweißstrombereich	WIG	3 A/ 10 V – 230 A/ 19,2 V	3 A/ 10,0 V – 300 A/22 V
	E-Hand	10 A/ 20,5 V – 180 A/ 27,2 V	10 A/ 20,5 V–250 A/ 30 V
Leerlaufspannung		58 V DC	58 V DC
	AU-Modelle	20 V DC/VRD	-
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,99	0,95
Wirkungsgrad bei 100 % ED		82 %	81 %
Stabelektrode, E-Hand	Ø	1,5-4,0 mm	1,5-5,0 mm
Abmessungen	L x B x H	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Gewicht		15 kg	25 kg

Kühleinheit		MasterCool 20	MasterCool 30
Anschlussspannung		230 V (± 15 %)	24 V DC
Anschlussleistung bei 100 % ED		50 W	50 W
Kühlleistung		1,0 kW	1,0 kW
Max. Druck		400 kPa	400 kPa
Empfohlene Kühlflüssigkeit		20-40 % Ethanol/Wasser	20-40 % Ethanol/Wasser
Behältervolumen		3 l	3 l
Abmessungen	L x B x H	500 x 180 x 260 mm	500 x 180 x 260 mm
Gewicht		8 kg	8 kg

Bestellangaben

Stromquellen	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3000 ACDC VRD	6163000VRD
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Kühleinheiten	
MasterCool 20	6162900
MasterCool 30	6163900
Bedienpanele	
ACS	6162805
ACX	6162804

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter www.kemppi.com.