

# Master S 400/500

## Tragbare Stromquelle für anspruchsvolle Leistung



E-Hand  
& WIG

### + Vorteile

- Leistungsstark
- Kompakt
- Tragbar
- Zuverlässig
- Anwenderfreundlich



## Hauptmerkmale

**E-Hand-Stromquellen der Produktreihe Master S für professionelles Schweißen bei hohen Anforderungen. Sie sind eine kompakte, robuste und tragbare E-Hand-Stromquelle mit optimaler Energieeffizienz. Sie sind der perfekte Partner für anspruchsvolle Schweißarbeiten, bei denen leichte Bedienbarkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit an erster Stelle stehen.**

- Die leistungsstarke und tragbare E-Hand-Stromquelle für den professionellen Werkstatt- und Baustelleneinsatz
- Passt auf alle Elektrodentypen einschließlich Zellulose-Elektroden (Cellulose-Model)
- Effiziente Leistung bei 400/500 A 60 % ED
- Robuste Bauweise für anspruchsvollen Baustelleneinsatz

Bei der Produktreihe Master S stehen leichte Bedienbarkeit und Leistung im Vordergrund. Die leistungsstarke 400 oder 500 A Stromquelle ermöglicht großartige Schweißnähte mit angenehmer Schweißverfahren. Netz- und Generatorversorgung mit breiter Spannungstoleranz. Integrierte Leerlaufspannungsreduzierung („VRD“) verbessert die Arbeitssicherheit. Alles das und mehr in einem kompakten und leichten Design, um Transport und Baustelleneinsatz zu vereinfachen.



1. Robuster, handlicher Griff
2. Robuste Plexiglashaube
3. Einfaches und deutliches Bedienpanel
4. Bedienungsfreundliche DIX-Anschlüsse für Massekabel und E-Hand-Schweißkabel
5. Stoßgeschütztes Gehäuse

# Master S 400/500

## Bedienpanel

Das Master S Bedienpanel ist auf klare Übersicht ausgelegt. Es hat ein klares und großes Display mit Blendschutzfunktion. Schutzhülle gegen Kratzer, Staub, Feuchtigkeit, Sand und Spritzer.

- Klares Display mit Blendschutzfunktion
- In einem optimalen Winkel für beste Sicht positioniert
- Benutzerfreundliche Oberfläche für fehlerfreies Arbeiten



Benutzerfreundliche Oberfläche

## Komfortabler Fernregler

Die beiden optionalen Fernregler machen Ihre Schweißarbeiten komfortabler und wirtschaftlicher. Mit dem **R10** können Schweißparameter bequem am Einsatzort eingestellt werden. Der **schnurlose R11-T** bietet noch mehr Freiheit und Mobilität.



R10 und R11-T

## Besondere technologische Eigenschaften

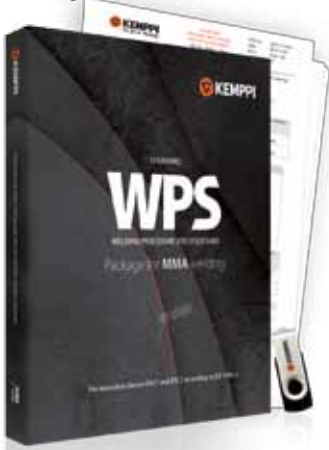
- **Warmstart** (Hot Start) sowie die **Anpassung der Lichtbogenstärke** (Arc Force), um optimale Starts und Lichtbogensteuerung mit verschiedenen Elektrodentypen zu erreichen. So wird jedes Mal ein einwandfreies und stabiles Schweißbad sichergestellt
- **Antihafschutz (Antifreeze)** schaltet den Strom ab und schützt die Elektrode, wenn es beim Schweißen zu Anhaftungen kommt
- **Kontaktzündung (Lift-WIG)** DC-WIG
- **Lichtbogen-Fugenhobeln**
- **CC-CV-Hauptstromquelle** für Kemppi Drahtvorschubssysteme mit Spannungssensorik und WIG-Inline-Lösungen



Die schnurlosen Fernregler R11-T können durch einfaches Berühren der Elektrode verwendet werden

## WPS für beständige Qualität

Kempis Standard-Schweißanweisungen (WPS) bieten praktische Spezifikationen für reproduzierbare und einheitliche Qualität. Sie sind für aktuelle Schweißverfahren umfassend geprüft worden. Sie eignen sich für den Aufbau von Stahlkonstruktionen gemäß EN 1090-2, einschließlich Montagearbeiten auf der Baustelle. Sie sind ab 07/2014 vorgeschrieben.



Erfahren Sie mehr auf unserer Website unter [www.kemppi.com/wps](http://www.kemppi.com/wps)



Bau- und Montageschweißen unter anspruchsvollen Bedingungen

Weitere Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie auf unserer Webseite unter [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# Master S 400/500

## Technische Daten

Master		S 400	S 500
Anschlussspannung	3~50/60 Hz	380-440 V (-10 % bis +10 %)	380-440 V (-10 % bis +10 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Sicherung (träge)		25 A	35 A
Leistung bei 40 °C E-Hand	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Leistung bei 40 °C WIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Max. Schweißspannung		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Leerlaufspannung		55 – 65 V	55 – 65 V
Elektroden		ø 1,6 bis 6,0 mm	ø 1,6 bis 7,0 mm
Einstellung des Schweißstromes		stufenlos	stufenlos
Leistungsfaktor bei 100 %		0,90	0,90
Wirkungsgrad bei 100 %		0,89	0,89
Schutzart		IP23S	IP23S
Betriebstemperatur		-20 bis +50 °C	-20 bis +50 °C
EMV-Klasse		A	A
Abmessungen	L x B x H	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Gewicht (ohne Kabel)		20,5 kg	23,5 kg

## Bestellnummern

Master S		
Master S 400		6321400
Master S 500		6321500
Master S 400 Cel	mit Cellulose-Schweißcharakteristiken	632140001
Master S 500 Cel	mit Cellulose-Schweißcharakteristiken	632150001
Schweißkabel	50 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184501
	50 mm <sup>2</sup> , 10 m	6184502
	70 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184701
	70 mm <sup>2</sup> , 10 m	6184702
Massekabel	50 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184511
	50 mm <sup>2</sup> , 10 m	6184512
	70 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184711
	70 mm <sup>2</sup> , 10 m	6184712
Fernregler R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
R11-T schnurloser Fernregler		6185442
Gleitschienen		SP007023

