SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG

Reduziert Schweißrauch und Staub am Arbeitsplatz
Mobile und wandmontierte Werkstattabsaugsysteme

Lincoln Electric bietet eine komplette Auswahl an tragbaren, stationären und speziell entwickelten Absauglösungen.

Mobil

Die mobilen Schweißrauchabsaugungen mit Filter sind leicht, robust und entwickelt für leichte bis mittelschwere Absauganwendungen. Ideal für den Einsatz in Einrichtungen, die Absaugungen an mehreren Orten benötigen.

Stationäre

Die wandmontierten Systeme sind entwickelt zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch für eine optimale Bewegungsfreiheit und Erreichbarkeit des Schweißers, um in jeder beliebigen Schweißposition und in jedem Arbeitsumfeld eine gute Absaugleistung zu leisten. Ideal für den Einsatz in der Instandsetzung, allgemeine Fertigung, Schulen, Schweißlehranstalten und für industrielle Schweißaufgaben.

Absaugtische

Der DownFlex® Absaugtisch von Lincoln Electric ist ein Mehrzweckgerät, zum einen Werkbank und zum anderen Absauggerät. Er ist speziell zur Absaugung von Schweißrauch direkt an der Quelle geeignet. Er kann ebenso zur Entfernung von Partikeln und Staub beim Abschleifen von Metall und leichten Plasmaschneidarbeiten eingesetzt werden.

Mobile/tragbare Geräte

Leichtes, robustes Filtersystem, zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch. Ideal für den Einsatz in Einrichtungen, die Schweißrauchabsaugungen an mehreren Orten benötigen. Z.B. Instandsetzung, allgemeinen Fertigung, Schweißlehrstätten und für industrielle Schweißplätze. Perfekte Wahl für kleine Werkstätten oder Unternehmen mit wenigen Schweißstationen. Die Geräte sind leicht und klein genug, um sie einfach zum Schweißbereich bewegen zu können.

Tragbare Absaugungen

Miniflex® ist ideal für die:

- Bauunternehmen
- Instandhaltungen
- Kleine und mittlere Unternehmen
- Hobbyanwendungen

Miniflex®

Tragbar Schweißrauchabsaugung

Miniflex® ist ein System zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch bei leichten Anwendungen. Die Miniflex® zeichnet sich durch Leistung und einfache Hand-habung aus. Sie kann innerhalb von Minuten zur Reinigung und Instandsetzung vollständig demontiert werden. Die Start/Stop-Automatik kann die Lebensdauer der Motorkohlebürsten verlängern und den Energieverbrauch senken.

- Long Life-H Filter mit austauschbarer Filterpatrone 12 m²
- HEPA Filter
- Aluminium-Vorfilter
- Start/Stop-Automatik
- Räderset
- Verlängerungsschlauch 2,5 m
- 2 Stk. Kohlebürsten
- Leistung: 2 x 1000W

Mobile Schweissrauchabsaugung

Mobiflex® ist ideal für die:

- Kleine Fertigungsstätten
- Schulungswerkstätten
- Lehranstalten
- Instandhaltung

Mobiflex®

Mobile Schweißrauchabsaugung

Die Produkte Mobiflex® 200-M, 300-E und 400-MS sind Systeme zur Absaugung und Filterung. Aufgrund ihrer Größe und Mobilität sind sie ideal für kleinere Fertigungsbetriebe geeignet, bei denen eine Schweißrauchabsaugung im unteren bis mittleren Leistungsbereich, an unterschiedlichen Orten, benötigt wird.

Mobiflex® 100-NF Mobile Schweißrauchabsaugung

Tragbarer Absaugventilator mit einer Leistung von 2400 m^3/h. Inkl. 6 m Netzkabel und Motorschutzschalter.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75kW
- Leistung – Max. ca. 1300 m^3/h in der Nähe der Düse (mit 5 m Schlauch)
- Freiblasende Leistung – max. 2400 m^3/h
- Maximale Länge des Luftsystems – bis zu 20 m
- Schlauchdurchmesser – Ø 160 mm

Anwendungen

Sämtliche Schweißverfahren in geschlossenen Bereichen wie Rohre, Container, Tankwagen, Schiffsrümpfe.

Mobiflex® 200-M

Mobiles Gerät mit 50 m^2 Long Life Filter mit Verschmutzungsanzeige und 5 m Netzkabel.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75 kW
- Leistung – Max. ca. 1250 m^3/h an der Haube
- Arm – Ø 203 mm mit drehbarer Haube und Lufstrom-Drosselklappe

Schlauch – Ø 203 mm

- Filtereffizienz – bis zu 99%

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht < 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht < 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden < 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden < 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für Öl behandelte Metalle

Mobiflex® 300-E

Mobiles Gerät mit 14,2 mm^2 elektrostatischem Filter (bestehend aus einem Ionisator und einem industriellen Kollektor), metallisch vorgeprägtem Filter und 5 m Netzkabel.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75 kW
- Leistung – Max. ca. 1300 m^3/h an der Haube
- Arm – Ø 203 mm mit drehbarer Haube und Lufstrom-Drosselklappe

Schlauch – Ø 203 mm

- Filtereffizienz – bis zu 99%

Anwendungen

- Mit Öl behandelte Metalle

Mobiflex® 400-MS

Mobiles Gerät mit 30 m^2 mechanischem, selbstreinigendem RotaPulse Filter mit ExtraCoat-Vorbehandlung. Automatische Filterreinigung durch Druckluftstöße. Wird standardmäßig mit 5 m Netzkabel ausgeliefert.

Technische Daten

- Energieverbrauch – 0,75 kW
- Leistung – Max. ca. 1250 m^3/h an der Haube
- Arm – Ø 203 mm mit drehbarer Haube und Lufstrom-Drosselklappe

Schlauch – Ø 203 mm

- Filtereffizienz – bis zu 99%

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht > 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht > 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden > 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden > 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für Öl behandelte Metalle
- Trockener, ölfreier Druckluftanschluss mit 4-5 bar erforderlich

Stationäre Absaugungen

Diese wandmontierten Niedervakuum-Systeme sind entwickelt zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch, für optimale Bewegungsfreiheit des Schweißers und um in jeder beliebigen Schweißposition und Arbeitsumfeld eine gute Absaugleistung zu erhalten. Ideal für den Einsatz in der Instandsetzung, allgemeinen Fertigung, in Schulen, Schweißlehrstätten und für industrielle Schweißaufgaben.

Statiflex® ist ideal für die:

- Allgemeine Fertigung
- Schulen
- Schweißausbildungseinrichtungen
- Instandhaltungen

Statiflex® 400-MS

Statiflex® 400-MS ist ein stationäres Niedrigvakuumsystem zur Wandmontage für die Schweißrauchabsaugung und Filterung im unteren bis mittleren Leistungsbereich. Statiflex® ist für Einrichtungen mit festen Arbeitsplätzen und wenig verfügbarer Standfläche konzipiert. Ein selbstreinigender Filter ist im Standardlieferumfang des Statiflex® 400-MS enthalten.

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht > 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht > 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden > 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden > 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für Öl behandelte Metalle.
- Trockener, ölfreier Druckluftanschluss mit 4-5 bar erforderlich.

Die Statiflex® 400-MS ist für den Anschluss an einen CB-Steuerkasten vorgesehen.

Statiflex®

Wandmontierte Schweißrauchabsaugung

Die Basiseinheit Statiflex® ist ein stationäres Niedrigvakuumsystem zur Wandmontage für die Schweißrauchabsaugung und Filterung im unteren bis mittleren Leistungsbereich.

Statiflex® 200-M

Stationärer Schweißrauchfilter mit Einweg-LongLife Filterpatrone.

Filterkapazität 50 m^2 mit Extra Coat-Vorbehandlung.
Mit Filterstatusanzeige.

Anwendungen

- MIG/MAG Massivdraht < 700 kg/Jahr
- MIG/MAG Fülldraht < 500 kg/Jahr
- Rutilelektroden < 500 kg/Jahr
- Umhüllten Elektroden < 500 kg/Jahr
- Nicht geeignet für Öl behandelte Metalle.
- Trockener, ölfreier Druckluftanschluss mit 4-5 bar erforderlich.

Statiflex® 300-E

Industrielle Luftreinigung mit elektrostatischem Filter. Zur Installation in der Luftführungsanlage oder zum Anschluss an Absaugarme mit Ventilator, inkl. Ölkollektor. Öl-Ablassgerät montierbar.
Enthaltene Filter: FIS und FCS, Vor- und Endfilter separat bestellbar. Kein Lüfter im Lieferumfang.
Max. Filterkapazität: 2500 m^3/h.
Filteroberfläche: 14,2 m^2.

Anwendungen

- Mit Öl behandelte Metalle

Absaugtische

Der DownFlex® Absaugtisch von Lincoln Electric ist ein Mehrzweckgerät, zum einen Werkbank und zum anderen Absauggerät. Er ist speziell zur Absaugung von Schweißrauch direkt an der Quelle geeignet. Er kann ebenso zur Entfernung von Partikeln und Staub beim Abschleifen von Metall und leichten Plasmaschneidarbeiten eingesetzt werden.

Der DownFlex® Absaugtisch ist ideal für:

- **Schweißarbeiten**
- **Plasmaschneiden**
- **Schleifen** [1]

[1] Nicht geeignet zum Schleifen von Aluminium, Magnesium oder explosiven Materialien

DownFlex®

Schweißrauchabsaugtische

Die Werkbank DownFlex® kann aufgrund ihrer kompakten Beschaffenheit an unterschiedlichen Orten in der Schweißwerkstatt aufgestellt werden. Sie stellt eine speziell auf die Beseitigung von Schweißrauch zugeschnittene Kombination aus Werkbank und Absaugeinheit dar. Die DownFlex®-Werkbänke können eingesetzt werden, um beim Metallschleifen entstehende Partikel und Staub zu beseitigen sowie auch bei leichten Plasmaschneidaufgaben.

DownFlex® 100-NF

- Werkbank zum Anschluss an externe Absauganlagen.
- Inkl. Abzugsatz und Seitenwänden zum Anschluss an den Luftauslass an der Oberseite der Abzugwand.
- Umfasst keine Filter, kann jedoch optional mit Funkenfängern ausgerüstet werden, die in der Abzugwand montiert werden.
- Konzipiert für zwei optionale Staubauffangbehälter.

DownFlex® 200-M

- Werkbank mit integriertem Absaugventilator, Drei-Wege Funkenvorabscheider und Einwegfilterpatronen.
- Eine magnetische Anzeige auf dem Bedienfeld zeigt an, wenn die Filterpatronen ausgetauscht werden müssen.
- Für Schweiß- und Schleifanwendungen sollte der Absaugtisch mit einem Funkenfänger-Bausatz ausgestattet werden, für eine optimale Aufteilung der Absaugkapazität.
- Geeignet für leichte bis mittelschwere Anwendungen.

DownFlex® 400-MS

- Werkbank mit integriertem Absaugventilator, Drei-Wege Funkenvorabscheider und selbstreinigenden Filterpatronen.
- Eine magnetische Anzeige auf dem Bedienfeld zeigt an, wenn die Filterpatronen ausgetauscht werden müssen.
- Die Filterpatronen werden von innen durch Druckluftstöße gereinigt.
- Für Schweiß- und Schleifanwendungen sollte der Absaugtisch mit einem Funkenfänger-Bausatz ausgestattet werden, für eine optimale Aufteilung der Absaugkapazität.
- Geeignet für mittelschwere bis schwere Anwendungen.

DownFlex® 400-MS/A

- Werkbank mit integriertem Absaugventilator, Drei-Wege Funkenvorabscheider und selbstreinigenden Filterpatronen. Die Filterpatronen werden von innen durch Druckluftstöße gereinigt.
- Ein integrierter Summer informiert über die Notwendigkeit des Filteraustauschs.
- Für Schweiß- und Schleifanwendungen sollte der Absaugtisch mit einem Funkenfänger-Bausatz ausgestattet werden, für eine optimale Aufteilung der Absaugkapazität.
- Geeignet für schwere Anwendungen.

Modulare Absaughauben

Eine innovative und flexible Lösung zur effizienten Schweißrauchabsaugung

KOMBINATION AUS INNOVATION UND EINFACHHEIT. DIE MODULARE ABSAUGHAUBE VON LINCOLN ELECTRIC BIETET EINE FLEXIBLE UND EFFIZIENTE MÖGLICHKEIT ZUR SCHWEISSRAUCHABSAUGUNG BEI DER ARBEIT MIT AUTOMATISIERTEN SCHWEISSGERÄTEN.

Die modulare Absaughaube ist einfach zu installieren, hat ein individuell anpassbares Gehäuse und unterstützt die Reinigung des Arbeitsplatzes bei einer Vielzahl von industriellen Prozessen. Diese Systeme sind entwickelt und gebaut nach den Lincoln Standards für Robustheit, Zuverlässigkeit und somit ideal für Roboter- und Automation-Anwendungen.

Die modulare Absaughaube ist eine zuverlässige und praktische Lösung zur Aufnahme und Entfernung von Schweißrauch, Schneid-, Fugenhobel- und Schleifstaub am Arbeitsplatz.

PROZESSE

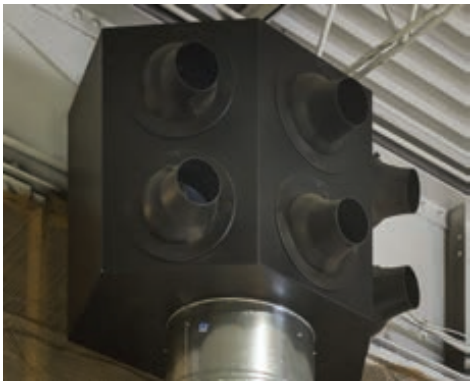
Die modulare Absaughaube ist geeignet für die folgenden industriellen Schweiß- und Schneidprozesse: E-Hand, WIG, MIG/MAG, Fülldraht, Plasmaschneiden, Fugenhobeln, Schleifen.

Für Anwendungen in denen der Arbeiter sich im Arbeitsbereich befindet, kann eine Absaugung direkt am Lichtbogen oder ein Atemgerät erforderlich sein.

Das Dilutersystem™

Freistehendes Raumfiltersystem

Der Diluter™ ist ein freistehendes Raumfiltersystem, das die Gesamtkonzentration von Schweißrauch durch eine kontinuierliche Filterung und anhaltendem Luftstrom reduziert. Das System wurde speziell zur Absaugung und Filtration von Schweißrauch, der bei den meisten gängigen Schweißfertigungsprozessen freigesetzt wird, entwickelt. Das System ergänzt die natürliche Belüftung (Durchzug) und/oder zwangläufige Durchlüftung (Dach/Wandventilatoren), die vorhanden sein kann, um die Gesamtkonzentration des Schweißrauches in der Werkstatt zu reduzieren.



DIE VIER HAUPTKOMPONENTEN:

1. **Diluter™-Einheit:** Der einzigartige Diluter™-Luftverteilerkopf führt die gereinigte Luft zurück in den Arbeitsbereich mit Hilfe der präzise gesteuerten Ausblasdüsen.

2. **Filter-Einheit:** Eine stationäre Filtereinheit mit automatischer, pneumatischer Filterabreinigung. Die Luft wird eingesogen und in einem 150 m^2 großen Dreistufenfiltersystem mit einer Effizienz von 99,9% gereinigt. Die Filtereinheit verfügt über einen externen Druckluftanschluss und die Partikel werden in einem Abfallbehälter gesammelt, welcher leicht entleert werden kann.

3. **Ventilator:** Lincoln Electric nutzt einen leistungsstarken 10 PS IE3-Motor in Kombination mit einer 50 Hz-Lüftungstechnologie und bietet somit den selben Luftstrom als ein herkömmlicher 60 Hz-Ventilator, jedoch geräuscharmer, mit einem geringeren Energieverbrauch und geringerer erforderlicher Antriebsleistung.

4. **Green-Drive™-Steuerungssystem:** Die Umweltfreundlichen Systeme von Lincoln Electric sind auf dem neuesten Stand der Schweißrauchabsaugtechnik. Integrierte Kontrollsysteme überwachen kontinuierlich den Systembetrieb über einen hochmodernen Drucksensor und erhöhen oder verringern automatisch den Luftstrom, um die erforderlichen Leistungsniveaus aufrecht zu erhalten. Dies resuliert in einer Energieersparnis von bis zu 50% und erhöht die Filterstandzeit bis zu 30%, als bei herkömmlichen Ein/Aus-Systemen.

Vorteile

- **Sauberer Arbeitsbereich** – Reduziert Staub und Schmutz im Anwendungsbereich und umliegenden Arbeitsbereichen.
- **Kostengünstige Installation** – Keine Rohrleitungen erforderlich.
- **Individuell entwickelt, um den Anlagen- und Anwendungsanforderungen zu entsprechen.**
- **Einfache Installation** – Positionierung des Gerätes auf dem Boden, einer Plattform oder auf einem Zwischengeschoss.
- **Geringer Geräuschpegel** – Wird nicht zu einer erhöhten Lärmbelastung beitragen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Luftstrom:** 6000 cfm
- **Eingangsleistung:** 380-480/3/50-60 Hz
- **Maximale Leistungsaufnahme des Ventilators:** 10 HP (7,5 kW)
- **Abmessungen: H x B x T:** 5245 x 1200 x 2438 mm
- **Gewicht:** 800 kg
- **Maximaler Geräuschpegel:** 68 dB(A) gemäß ISO 3746
- **Ausblasen des Luftstromes:** regelbar von 15-50 m
- **Betriebstemperaturen:** Minimum: 5 °C, Maximum: 45 °C
- **Fassinhalt:** 100 Liter
- **Zertifikat:** Systemsteuerungen-UL 508A, Ventilatormotor-UR, Frequenzregler-UL

Das Push/Pull-System

Die Lösung für Luftreinigung in der Industrie

Ist das Absaugen an der Quelle bei großen Bauteilen nicht möglich oder der Schweißer häufige Ortswechsel für seine Schweißarbeiten vornehmen muss, hat Lincoln speziell zu diesem Zweck das äußerst effektive Push/Pull-System entwickelt.

Das Lincoln Push/Pull-System besteht aus 4 Komponenten:

1. **Ansaugung (Pull)**: Um eine optimale Absaugung und Weiterleitung der Partikel garantieren zu können, wird die Ansaugleitung speziell an Ihren Betrieb und Ihre Anlage angepasst. Die Ansaugleitung ist mit Luftgittern versehen.
2. **Filtration**: Die Ansaugleitung ist mit einem Filtersystem mit automatischer Druckluftreinigung verbunden. Die verunreinigte Luft wird durch die Ansaugleitung zur Filtereinheit geführt, die periodisch durch ein automatisches, pneumatisches Reinigungssystem abgereinigt wird.
3. **Ventilator**: Die kontinuierliche Ansaugung (Saugen), die Filterung und Rückführung wird von einem Ventilator übernommen, der speziell für das System bemessen ist und stromabwärts von der Filtereinheit angeordnet wird. Um den Geräuschpegel deutlich zu reduzieren, ist der Ventilator in einem schallisolierenden Gehäuse eingebaut und wird durch ein intelligentes Kontrollsystem angetrieben und gesteuert.
4. **Rückführung (Push):** Sobald die Partikel gefiltert wurden, kann die gefilterte Luft zurückgeführt werden. Durch die Rückführung der Luft, können Energiekostenersparnisse, speziell in klimatisierter Umgebung erreicht werden.

Vorteile

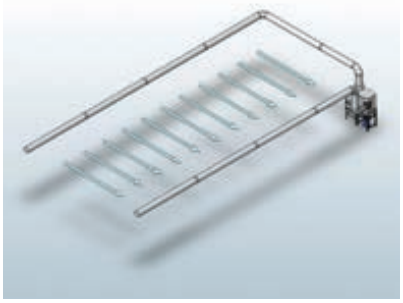
- **Sauberer Arbeitsbereich** – Reduziert Staub und Schmutz im Anwendungsbereich und umliegenden Arbeitsbereichen.
- **Individuell entwickelt, um den Anlagen- und Anwendungsanforderungen zu entsprechen.**
- **Einfache Installation** – Positionierung des Gerätes auf dem Boden, einer Plattform oder auf einem Zwischengeschoss.
- **Geringer Geräuschpegel** – Wird nicht zu einer erhöhten Lärmbelastung beitragen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

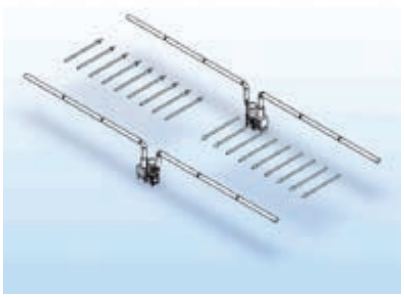
- **Luftstrom:** 6000 cfm
- **Eingangsleistung:** 380-480/3/50-60 Hz
- **Maximale Leistungsaufnahme des Ventilators:** 10 HP (7,5 kW)
- **Abmessungen: H x B x T:** 2865 x 1200 x 2438 mm
- **Lüftungskanalhöhe:** 4-6 m
- **Gewicht:** 620 kg, nicht enthalten Lüftungskanal oder Einlass-/Auslassgitter
- **Maximaler Geräuschpegel:** 68 dB(A) gemäß ISO 3746
- Ausblasung des Luftstromes ist regelbar von 5-23 m
- **Betriebstemperaturen:** Minimum: 20 °C, Maximum: 45 °C
- **Fassinhalt:** 100 Liter
- **Zertifikat:** Systemsteuerungen-UL 508A, Ventilatormotor-UR, Frequenzregler-UL
- **Fläche:**
  - Minimale Länge: 10 m
  - Maximale Länge: 50 m
  - Minimale Breite: 5 m
  - Maximale Breite: 23 m

Geeignete Lösungen für alle Gegebenheiten

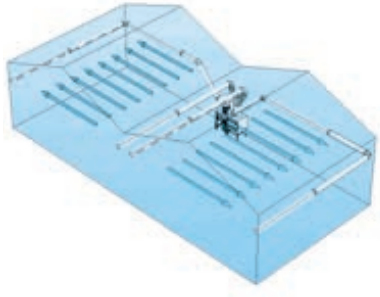
Einige Beispiele für das Push/Pull-System mit Lincoln SCS-Filtereinheit und dem Ventilator FAN 120 finden Sie weiter unten:



U-förmiges Push/Pull-System mit 1 Filtereinheit und 1 Ventilator.



Doppel / Parallel Push/Pull-System mit 2 Filtereinheiten und 2 Ventilatoren.



Verbundsystem