



Technische Daten

Anschlussspannung	230 V/50 Hz
Anschlussleistung	1,5 KW
max. Geräteluftvolumenstrom	180 m ³ /h*
max. Unterdruck	33500 Pa
Abscheidegrad	99,97%
Abmessungen (L x B x H)	680 mm x 430 mm x 625/700 mm**
Gewicht betriebsbereit	ca. 39/42 kg
Einsatztemperaturbereich	0° C bis +50° C
Anschlussdurchmesser	44 mm***
aktive Filterfläche	5 m ²
max. Einschaltdauer	100%
Schutzart	IP 42
Zertifikat	W3 (in Prüfung)
max. Schallpegel	<60dB(A)

* ohne Erfassungselement
 ** mit Radsatz
 *** optional auch mit Ø 38 oder Ø 51 mm lieferbar

Bezeichnung	Artikelnummer
Absauganlage FE 340	629900098
Filterpatrone FE 340	629900100
Radsatz FE 340	629900099



Die perfekte Ergänzung: DINSE Rauchgas-Absaugbrenner z.B. MR 340C / MRZ 304 / MRZ 305

- ▶ Bis zu 500g leichter als vergleichbare Produkte
- ▶ Hochflexibles Handling
- ▶ Hervorragende Bauteilzugänglichkeit
- ▶ Gas- und flüssiggekühlt
- ▶ Bis zu 500A bei 60% ED



DINSE ist Ihr zuverlässiger Partner für den gesamten Schweißprozess. Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie jetzt einen individuellen Beratungstermin! Wir erarbeiten mit Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung.

+49 (0)40 / 658 75 – 255 FE340@dinse.eu

MOBILE HOCHVAKUUM- ABSAUGANLAGE FE 340



ABSCHIEDERAD VON **99,97%**

BESTE ABSAUGTECHNIK MIT 33.500 PA UNTERDRUCK

- ▶ 5 m² aktive Filterfläche: Lange Standzeit, Reduzierung Verschleißteilkosten
- ▶ Niedriger Geräuschpegel <60dB(A) bei 100% Leistung: Angenehme Laufruhe
- ▶ Dauerläufermotor: Mehrschichtbetrieb geeignet
- ▶ 33.500 Pa Unterdruck: Maximale Leistung auch auf langen Förderstrecken
- ▶ Netzwerkfähig: Fernabfrage von Parametern
- ▶ Serienmäßige Start/Stopp Automatik: Reduzierung der Energiekosten
- ▶ Serienmäßige automatische Filter-Abreinigung



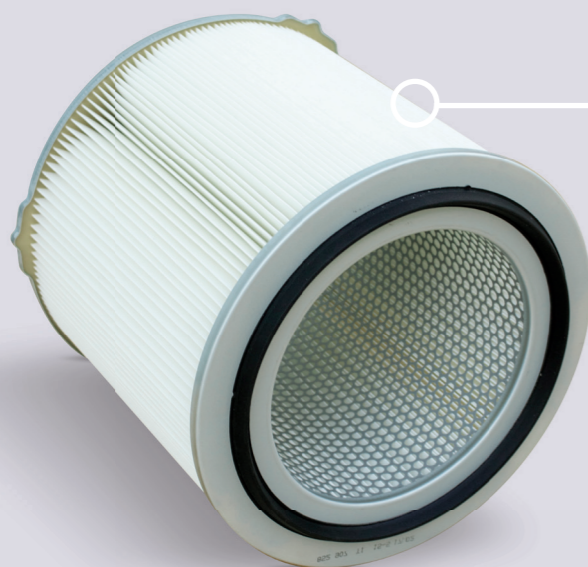
FE 340



Einfachste Handhabung durch große Leuchtdrucktasten

Stufenlose Regelung garantiert eine optimale Schutzgasglocke für eine porenfreie Schweißnaht

5m² aktive Filterfläche: Über 6 mal größere Nutzfläche als Vergleichsprodukte



Aluminiumbauweise: Geringes Gewicht und Beständigkeit gegen Rost und aggressive Gase

Einfacher und schneller Filterwechsel durch großzügige Zugangsöffnung



Bock-/& Lenkrollen erhöhen die Mobilität (optional)

ÖKONOMISCH ÜBERZEUGEND

Halten Sie Ihre Energiekosten niedrig:

Die FE 340 verfügt über eine stufenlose Saugleistungsregelung mittels Frequenzumrichter. Diese ermöglicht eine individuelle Drehzahleinstellung und minimiert damit Energiekosten.

Die Start/Stop Automatik über Sensorkabel sorgt dafür, dass das Gerät nur dann läuft, wenn Schweißstrom fließt.*

Durch die Wärmerückführung entsteht ein angenehmer Begleiteffekt: Im Vergleich zu einer zentralen Hallenabsaugung wird ein Verlust von Heizenergie verhindert.

GESUNDHEITSSCHUTZ OHNE KOMPROMISSE

Auf diese Leistung können Sie sich verlassen:

Mit einem Abscheidegrad von 99,97% zählt die FE 340 zu den Spitzenprodukten auf dem Markt. Damit leistet sie einen wesentlichen Beitrag zur Einhaltung der gesetzlichen Schadstoffgrenzwerte von 1,25 mg/m³.

Wo viel geschweißt wird, entsteht auch viel Lärm, der Schweißer zusätzlich belastet. Mit einem sehr niedrigen Geräuschpegel von <60 dB(A) überzeugt die FE 340 durch eine angenehme Laufruhe.

Ein Folienbeutel mit Zippverschluss sichert eine Atemweg schonende Entsorgung der gefilterten Partikel.

LANGLEBIG & VERSCHLEISSARM

Wir verwenden nur die besten Komponenten:

Der verschleißfreie Dauerläufermotor der FE 340 garantiert selbst im Mehrschichtbetrieb einen zuverlässigen Einsatz und reduziert Wartungs- und Ersatzteilkosten.

Die große Filterfläche und eine moderne Abreinigungsautomatik mit Pressluft sichern eine lange Standzeit des Filters. Ein Funkenabscheider verringert die Brandgefahr.

Durch die Bypasskühlung wird die Umgebungsluft zusätzlich gereinigt und das Aggregat gekühlt.

INNOVATIV & LEISTUNGSSTARK

Diese Features werden Sie überzeugen:

33.500 Pa maximaler Unterdruck sichern eine erstklassige Saugleistung - damit ist die FE 340 auch bestens für lange Förderwege wie z.B. Galgensysteme geeignet.

Die FE 340 ist netzwerkfähig. Mit einer speziellen Software sind Fernabfragen von z.B. Filterzustand, Filterwechsel, Saugleistung, Start/Stop möglich.

Ob ein Filterwechsel ansteht, erfahren Sie sowohl visuell als auch akustisch.

* jährliche Ersparnis von € 108 bei 8 Std. Schichten an 251 Arbeitstagen, Lichtbogenzeit 40%, Industriestromkosten 6ct/kWh